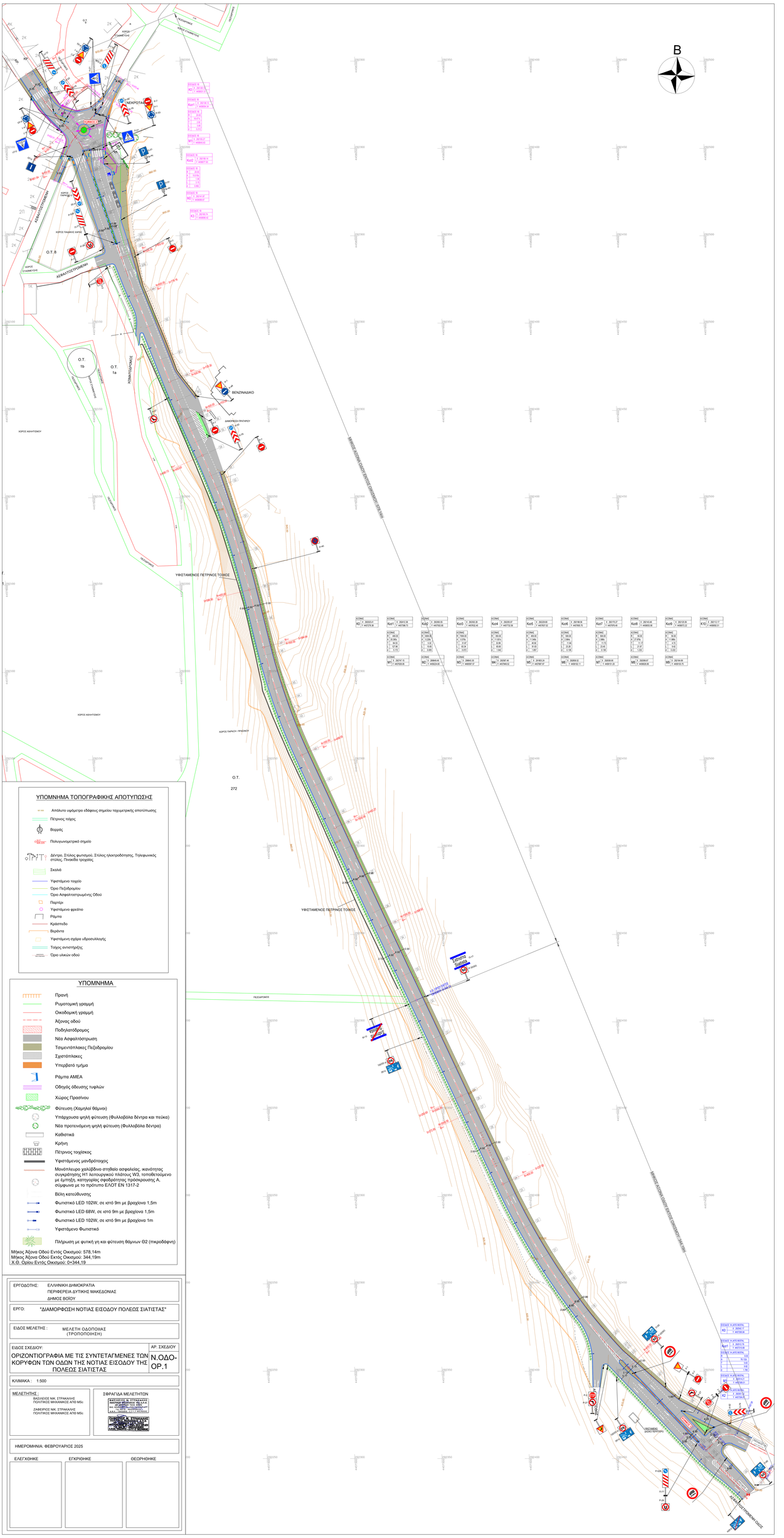

ΥΠΟΜΝΗΜΑ ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΗΣ ΑΠΟΤΥΠΩΣΗΣ

- Απόλυτο υψόμετρο εδάφους σημείου ταχυμετρικής αποτύπωσης
- Πέτρινος τοίχος
- Βορράς
- Πολυγωνομετρικό σημείο
- Δέντρο, Στύλος φωτισμού, Στύλος ηλεκτροδότησης, Τηλεφωνικός στύλος, Πινακίδα τροχαίας
- Σκαλιά
- Υφιστάμενο τοιχείο
- Όριο Πεζόδρομίου
- Όριο Ασφαλτοστρωμένης Οδού
- Παρτέρι
- Υφιστάμενο φρεάτιο
- Ράμπα
- Κράσπεδο
- Βεράντα
- Υφιστάμενη σχάρα υδροσυλλογής
- Τοίχος αντιστήριξης
- Όριο υλικών οδού

ΥΠΟΜΝΗΜΑ

- Πρανή
- Ρυμοτομική γραμμή
- Οικοδομική γραμμή
- Άξονας οδού
- Ποδηλατόδρομος
- Νέα Ασφαλτόστρωση
- Τσιμεντόπλακες Πεζοδρομίου
- Σχιστόπλακες
- Υπερβατό τμήμα
- Ράμπα ΑΜΕΑ
- Οδηγός δέυσης τυφλών
- Χώρος Πρασίνου
- Φύτευση (Χαμηλοί θάμνοι)
- Υπάρχουσα ψηλή φύτευση (Φυλλοβόλα δέντρα και πεύκα)
- Νέα προτεινόμενη ψηλή φύτευση (Φυλλοβόλα δέντρα)
- Κιβωτιακά
- Κρύνη
- Πέτρινος τοιχίσκος
- Υφιστάμενος μανδρότοιχος
- Μονόπλευρο μαλλβδένο στηθαίο ασφαλείας, ικανότητας συγκράτησης Η1 λειτουργικού πλάτους W3, τοποθετούμενο με έμπηξη, κατηγορίας οφοδράσης πρόσκρουσης A, σύμφωνα με το πρότυπο ΕΛΟΤ ΕΝ 1317-2
- Βέλη κατεύθυνσης
- Φωτιστικό LED 102W, σε ιστό 9m με βραχίονα 1,5m
- Φωτιστικό LED 68W, σε ιστό 9m με βραχίονα 1,5m
- Φωτιστικό LED 102W, σε ιστό 9m με βραχίονα 1m
- Υφιστάμενο Φωτιστικό
- Πλήρωση με φυτική γη και φύτευση θάμνων Θ2 (πικροδάφνη)

Μήκος Άξονα Οδού Εντός Οικισμού: 578,14m
Μήκος Άξονα Οδού Εκτός Οικισμού: 344,19m
Χ.Θ. Ορίου Εντός Οικισμού: 0+344,19

ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ:	ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ ΔΗΜΟΣ ΒΟΙΟΥ
ΕΡΓΟ:	"ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΝΟΤΙΑΣ ΕΙΣΟΔΟΥ ΠΟΛΕΩΣ ΣΙΑΤΙΣΤΑΣ"
ΕΙΔΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ :	ΜΕΛΕΤΗ ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ (ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ)
ΕΙΔΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ:	ΟΡΙΖΟΝΤΙΟΓΡΑΦΙΑ ΜΕ ΤΙΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ ΤΩΝ ΚΟΡΥΦΩΝ ΤΩΝ ΟΔΩΝ ΤΗΣ ΝΟΤΙΑΣ ΕΙΣΟΔΟΥ ΤΗΣ ΠΟΛΕΩΣ ΣΙΑΤΙΣΤΑΣ
ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ	Ν.ΟΔΟ-ΟΡ.1
ΚΛΙΜΑΚΑ :	1:500

ΜΕΛΕΤΗΤΗΣ :
ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΝΙΚ. ΣΤΡΑΚΑΛΗΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΟ MSc
ΖΑΒΕΡΙΟΣ ΝΙΚ. ΣΤΡΑΚΑΛΗΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΟ MSc

ΣΦΡΑΓΙΔΑ ΜΕΛΕΤΗΤΩΝ
ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ Ν. ΣΤΡΑΚΑΛΗΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΤΕΕ 108Τ
ΑΡ.ΜΕΛΕΤΗ ΤΕΕ 108Τ
Τ.Θ. 1072 - ΚΟΖΑΝΗ Τ.Κ. 50100
Κιν. 6936000.....6, 2.....2, 2510.....
ΖΑΒΕΡΙΟΣ Ν. ΣΤΡΑΚΑΛΗΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ
ΑΡ.ΜΕΛΕΤΗ ΤΕΕ 108Τ
Τ.Θ. 1072 - ΚΟΖΑΝΗ Τ.Κ. 50100
Κιν. 6936000.....6, 2.....2, 2510.....

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΣ 2025

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ	ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ	ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ